

EN 13414 - 1 "ÇELİK ÖZLÜ" ÇELİK HALAT PRES BASKI SAPANLAR İÇİN
HALAT GRUPLARI : 6 x 19, 6 x 36, 8 x 36
ÇELİK SAPAN STANDARDI : DIN 3088 FORM P, PK, EP

Tip	Tek bacak	Boğdurma	Sepet sapan		2 bacaklı		Boğdurma 2 bacaklı		3-4 bacaklı		Sonsuz	
Açı	-	-	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°		
Bacak faktörü	1,0	0,8	1,4	1,0	1,4	1,0	1,2	0,8	2,1	1,5	2x2	1,6
Halat çapı	kg											
8	750	600	1050	750	1050	750	900	600	1550	1100	3000	1200
10	1150	920	1600	1150	1600	1150	1380	920	2400	1700	4600	1350
12	1700	1360	2300	1700	2300	1700	2040	1360	3550	2500	6800	2700
13	2000	1600	2800	2000	2800	2000	2400	1600	4150	3000	8000	3150
14	2250	1800	3150	2250	3150	2250	2700	1800	4800	3400	9000	3700
16	3000	2400	4200	3000	4200	3000	3600	2400	6300	4500	12000	4800
18	3700	2960	5200	3700	5200	3700	4440	2960	7800	5650	14800	6000
20	4600	3680	6500	4600	6500	4600	5520	3680	9800	6900	18400	7350
22	5650	4520	7800	5650	7800	5650	6780	4520	11800	8400	22600	9000
24	6700	5360	9400	6700	9400	6700	8000	5360	14000	10000	26800	10600
26	7800	6240	11000	7800	11000	7800	9360	6240	16400	11500	31200	12500
28	9000	7200	12600	9000	12600	9000	10800	7200	19000	13500	36000	14500
32	11800	9440	16500	11800	16500	11800	14160	9440	25000	17500	47200	19000
36	15000	12000	21000	15000	21000	15000	18000	12000	31500	22500	60000	23500
40	18500	14800	26000	18500	26000	18500	22200	14800	39000	28000	74000	30000
44	22500	18000	31500	22500	31500	22500	27000	18000	47000	33500	90000	36000
48	26000	20800	37000	26000	37000	26000	31200	20800	55000	40000	104000	42000
52	31500	25200	44000	31500	44000	31500	37800	25200	66000	47000	126000	50000
56	36000	28800	50000	36000	50000	36000	43200	28800	76000	54000	144000	58000
60	42000	33600	58000	42000	58000	42000	50400	33600	88000	63000	168000	67000

UYARI

- Çelik halattan imal edilen askı sapanlar esas olarak -60°C ile +100°C arası sıcaklıktaki ortamlarda kullanılabilirler. Eğer uygun sınırlamalar gözetilirse aşağıdaki istisnalar mümkündür: Bilgi: Diğer askı araçları ile birlikte kullanılma durumunda halatlar için izin verilen kullanma sıcaklıklarını dikkate alınız!



- Çelik halatlar ile sapanlama durumunda yükün yüzey ve kenar şartları daima dikkate alınmalıdır. Zira keskin kenarlar askı halatında hasara sebep olabilir.

Halat uç bağlantısı	Tel halat	Halatın dış yüzey sıcaklığı [°C]	Taşıma kapasitesi
Alüminyum pres baskılı göz	Kendir özlü	-60 ile +100	100%
	Çelik özlü	-60 ile +150	100%
Örgülü göz	Kendir özlü	-60 ile +100	100%
	Çelik özlü	-60 ile +250	100%
Flemish usulü göz	Çelik özlü	+250 ile +400	75%
		-60 ile +250	100%
Flemish usulü göz	Çelik özlü	+250 ile +400	75%
		-60 ile +250	100%

- Eğer yük keskin kenarlı ise veya pürüzlü bir yüzeyi varsa, uygun bir kenar koruyucusu kullanılmalıdır. Çelik halatların taşıma kapasiteleri, taşıma kapasitesi tablolarından alınmalıdır. Önemli: 60° üzerindeki bir dış açı ile sapanlama yapılmaz. 60°'nin üzerindeki açılarda ortaya çıkan kuvvetlere hakim olamazsınız.