

EN 13414 - 1 "LİF ÖZLÜ" ÇELİK HALAT PRES BASKI SAPANLAR İÇİN
HALAT GRUPLARI : 6 x 19, 6 x 36, 8 x 36
ÇELİK SAPAN STANDARDI : DIN 3088 FORM P, PK, EP

Tip	Tek bacak	Boğdurma	Sepet sapan		2 bacaklı		Boğdurma 2 bacaklı		3-4 bacaklı		Sonsuz	
Açı	-	-	0°-45° 45°-60°		0°-45° 45°-60°		0°-45° 45°-60°		0°-45° 45°-60°			
Bacak faktörü	1,0	0,8	1,4	1,0	1,4	1,0	1,2	0,8	2,1	1,5	2x2	1,6
Halat çapı	kg											
8	700	560	980	700	980	700	840	560	1500	1050	2800	1100
10	1050	840	1470	1050	1470	1050	1260	840	2250	1600	4200	1700
12	1550	1240	2170	1550	2170	1550	1860	1240	3300	2300	6200	2500
13	1800	1440	2520	1800	2520	1800	2160	1440	3850	2700	7200	2900
14	2120	1700	2970	2120	2970	2120	2550	1700	4350	3150	8480	3300
16	2700	2160	3780	2700	3780	2700	3240	2160	5650	4200	10800	4350
18	3400	2720	4760	3400	4760	3400	4100	2720	7200	5200	13600	5650
20	4350	3480	6100	4350	6100	4350	5200	3480	9000	6500	17400	6900
22	5200	4160	7280	5200	7280	5200	6240	4160	11000	7800	20800	8400
24	6300	5040	8820	6300	8820	6300	7560	5040	13500	9400	25200	10000
26	7200	5760	10080	7200	10080	7200	8640	5760	15000	11000	28800	11800
28	8400	6720	11760	8400	11760	8400	10080	6720	18000	12500	33600	13500
32	11000	8800	15400	11000	15400	11000	13200	8800	23500	16500	44000	18000
36	14000	11200	19600	14000	19600	14000	16800	11200	29000	21000	56000	22500
40	17000	13600	23800	17000	23800	17000	20400	13600	36000	26000	68000	28000
44	21000	16800	29400	21000	29400	21000	25200	16800	44000	31500	84000	33500
48	25000	20000	35000	25000	35000	25000	30000	20000	52000	37000	100000	40000
52	29000	23200	40600	29000	40600	29000	34800	23200	62000	44000	116000	47000
56	33500	26800	46900	33500	46900	33500	40200	26800	71000	50000	134000	54000
60	39000	31200	54600	39000	54600	39000	46800	31200	81000	58000	156000	63000

UYARI

- Hasarlı veya deforme çelik halat sapanlar asla kullanılmamalıdır
- Düğümlemiş veya kırılmış gamlı çelik halatları asla kullanmayınız!
- Hiçbir zaman 60°'nin üstünde dış açı ile çelik sapanlarla kaldırma yapmayınız
- Sapan gözleri vinç kancalarına uygun olmalı! Kesinlikle büyük kanca küçük göz kullanmayınız.
- Çelik halat sapanları hiçbir zaman kenar korumasız olarak keskin kenarlarda kullanmayınız!
- Ortam sıcaklığına dikkat ediniz!
- Çelik halat sapanların bakım ve onarımı sadece uzman personel tarafından gerçekleştirilmelidir.
- Çelik halat sapan kaldırma talimatlarına mutlaka uyun!



DANGER !

Kapasiteleri belirsiz ve deforme olmuş çelik sapanlar kaldırma ve taşıma işlerinde kullanılmaz!



Bilgi

Çelik sapanlarınızın daha rahat ve uzun ömürlü olması için yumuşak halatları tercih ediniz

- 60° nin üzerindeki bir dış açı ile çelik sapanlama yapılmaz
- 60° nin üzerindeki açılarda ortaya çıkan kuvvetlere hakim olamazsınız.

